1 / 2021

НОВОСТИ VALUTEC

РАЗВИТИЕ, ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ



Восемь туннелей ТС для Пинежского ЛПК

КРУПНЕЙШИЙ ЗАКАЗ VALUTEC В РОССИИ

АМБИЦИОЗНЫЙ ПРОЕКТ В АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ С. 3 • ЗАПУСКАЙ! С. 9
СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХОЛОГИИ СУШКИ НА ООО «ЛУЗАЛЕС» С. 12

Чем сильнее ветер, тем крепче корни

Много лет работая с деревообрабатывающими предприятиями, мы привыкли быстро адаптироваться к постоянно изменяющимся условиям. За почти столетнюю историю компании Valutec мы переживали периоды роста и спада в отрасли. Новые обстоятельства заставляют нас искать другие варианты решения задач, развиваться и становиться лучше.

Сотрудничая с лесозаводами по всему миру, мы видим, как много общего у деревообрабатывающих предприятий разных стран несмотря на различия в культурных традициях и организации работы. Предприятия в целом одинаково реагируют на глобальные внешние вызовы и имеют схожие проблемы и задачи. Когда мы помогаем нашим заказчикам достигать поставленных целей и повышать качество продукции из древесины, мы испытываем чувство гордости, это вселяет в нас силы двигаться дальше и вдохновляет на новые достижения.



География предприятий, которые делают выбор в пользу сушильных комплексов Valutec, постоянно расширяется. В последнее время нам все больше доверяют в России и Северной Америке. Чтобы обеспечить высокий стандарт обслуживания в связи с увеличившемся объемом работы, мы усилили штат несколькими позициями. Кроме того, мы продолжаем исследовательскую деятельность в области сушки древесины и используем результаты экспериментов для развития системы управления Valmatics 4.0.

Учитывая внушительные объемы сырья, которые ежегодно обрабатываются в лесной отрасли, даже небольшое улучшение может привести к значительным изменениям. Именно так мы подходим к работе над нашими сушильными камерами – уделяя внимание каждой детали, чтобы обеспечить нужное качество продукции.

Мы прошли долгий путь. Я горжусь тем, какие технологии и гарантии мы предлагаем обратившимся к нам заказчиками. И еще больше горжусь, когда спустя несколько лет наши сушильные камеры превосходят эти обещания. Поэтому я часто говорю: не стоит бояться перемен, ведь чем сильнее дует ветер, тем крепче становятся корни.

С уважением,
Тимо Канерва



АМБИЦИОЗНЫЙ ПРОЕКТ В АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Восемь сушильных туннелей ТС. Самый крупный заказ в истории Valutec. Один из наиболее значимых инвестпроектов в современной России. За всем этим – активно развивающаяся компания УЛК.

«То, что мы были избраны для участия в таком престижном проекте, говорит о том, что наше предложение привлекательно для деревоперерабатывающих предприятий по всему миру»

Группа компаний УЛК, базирующаяся в Архангельской области, является одной из самых крупных лесопильных компаний России. В состав холдинга входят четыре лесопромышленных комплекса. Сейчас УЛК занимается реализацией инвестпроекта общей стоимостью более 400 млн. евро, направленного на строительство Пинежского лесопромышленного комплекса в с. Карпогоры Архангельской области. Производительность объекта составит более 1 млн. куб. м пиломатериалов и 600 000 тонн пеллет в год. С новым ЛПК общая годовая мощность предприятий компании составит 2 350 000 м3 пиломатериалов и 900 000 тонн пеллет.

После окончания строительства в 2023 г. новый комплекс должен стать одним из самых больших и современных лесозаводов в мире. Для принятия решения о выборе поставщиков для проекта руководством холдинга был проведен масштабный сравнительный анализ крупнейших производителей сушильного оборудования. Чтобы объективно оценить особенности работы различных сушильных камер, представители компании посетили предприятия, эксплуатирующие данное оборудование. По результатам изучения рынка поставщиком сушильных камер была выбрана компания Valutec.

«Наша цель – построить самое современное предприятие мирового уровня, и сделать это мы сможем только с участием производителей, обладающих передовыми технологиями. Компания Valutec предложила самое актуальное и эффективное решение наших задач. В конечном счете, решающим фактором стали высочайшая производительность и гибкость сушильных камер ТС, а также уникальная система управления Valmatics 4.0», – говорит Артем Самухин, Заместитель генерального директора ООО «ГК УЛК» по развитию.

Эта сделка – важное событие для Valutec, ведь это самый крупный заказ в истории компании. Особую значимость заказу придает уникальность всего проекта.

«То, что мы были избраны для участия в таком престижном проекте, говорит о том, что наше предложение привлекательно для деревоперерабатывающих предприятий по всему миру. Мы стремимся увеличить объемы использования продукции из древесины на всех рынках нашего присутствия, и мы рады помочь УЛК построить эффективный сушильный комплекс», – рассказывает Генеральный директор ООО «Валутек» Тимо Канерва.

Компания Valutec уже имеет опыт поставок сушильных камер непрерывного действия на деревообрабатывающие предприятия по всей России, от Архангельска до Иркутска.

«Работать на таком большом рынке как Россия означает чаще встречаться со значимыми проектами. Но быть частью настолько масштабного инвестпроекта, когда с нуля строится огромный комплекс, – особая честь. У нас уже есть подобный опыт, и мы всегда оправдываем доверие наших заказчиков», – отмечает Тимо Канерва.

Запуск лесоперерабатывающего предприятия и налаживание эффективного производства – длительный процесс.

«Конечно, это потребует много сил. И тут станет очевидным, что заказчик не прогадал, выбрав камеры ТС и систему управления Valmatics 4.0. Сушильный комплекс Valutec позволит быстро запустить производство и обеспечит качественную и эффективную сушку с самого начала», – говорит Тимо Канерва.

Система Valmatics 4.0 оснащена встроенной программой моделирования сушки, которая позволяет оптимизировать процесс сушки по производительности, качеству и потреблению энергии.

«Программа управления имеет большое значение с точки зрения как качества, так и простоты ежедневного использования. Valmatics 4.0 – это простая и удобная система для работы операторов», – отмечает Артем Самухин.

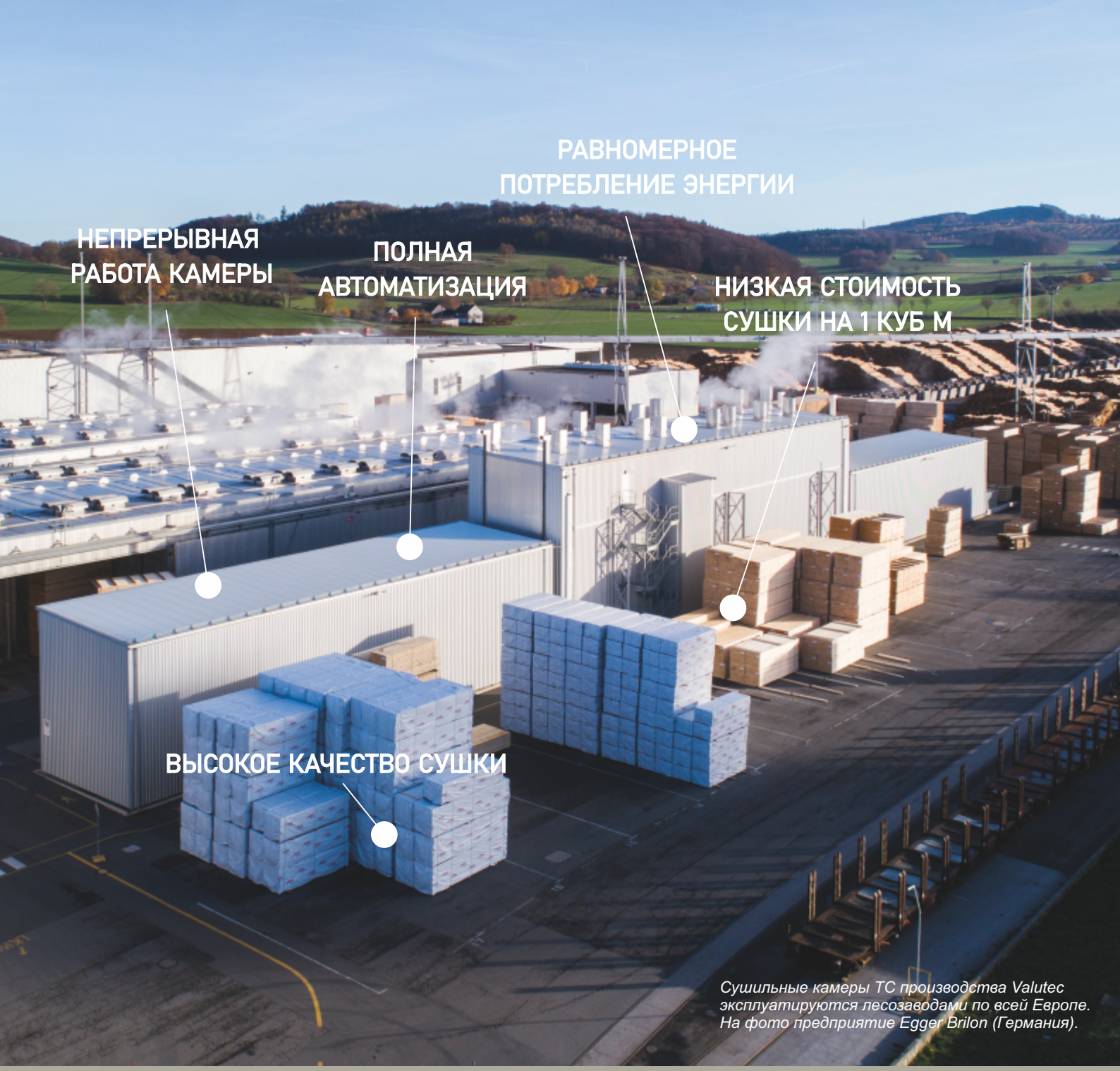
Для улучшения логистики и повышения безопасности производства было принято решение отказаться от использования погрузчиков, заменив их замкнутой траверсной системой.

«В таком крупном проекте экспериментировать с непроверенными решениями – непозволительная роскошь. Траверсные системы, предлагаемые компанией Valutec, апробированы и работают, показывая хорошие результаты, на предприятиях по всему миру. С оборудованием Valutec нам не о чем волноваться», – говорит Артем Самухин. ■



ГРУППА КОМПАНИЙ «УЛК»

ГК «УЛК» – крупный лесопромышленный холдинг. Численность сотрудников всех предприятий Группы на данный момент составляет почти 5,300 человек. В ближайшем будущем штат планируется увеличить до 7,500. В 2011 году Группа компаний реализовала первый инвестпроект в рамках строительства нового современного производства, в который было вложено более 4 млрд рублей. В состав холдинга также входит Устьянская теплоэнергетическая компания, которая оказывает услуги по тепло- и водоснабжению, а также водоотведению потребителям района.



Сушильные камеры ТС производства Valutec эксплуатируются лесозаводами по всей Европе. На фото предприятие Egger Brilon (Германия).

ХАРАКТЕРИСТИКИ КАМЕР ТС

Сушильные камеры ТС от Valutec сочетают максимальную производительность и оптимальное качество сушки. В этой камере можно одновременно сушить пиломатериалы разных сечений с минимальным разбросом по влажности и растрескиванием высушенных пиломатериалов. Сушильные камеры для УЛК будут иметь 10 зон сушки, общая годовая производительность сушильного комплекса составит 1 млн м^3. Камеры будут использоваться для сушки пиломатериалов до 18% влажности.



Setra Hasselfors продолжает инвестировать

Предприятие Setra Hasselfors (Швеция) инвестировало в сушильную камеру ТС производства Valutec, производительность которой составляет 150 000 м³ в год. – Когда мы выбирали поставщика новой камеры, мы руководствовались положительным опытом сотрудничества с Valutec. В 2011 году эта компания установила на нашем предприятии две камеры непрерывного действия FB, так что мы давно знаем друг друга и были уверены в успешности проекта, – говорит директор завода Setra Hasselfors Йонас Финтлинг.

Новая сушильная камера в первую очередь должна заменить 6 старых камер периодического действия, но в будущем она также позволит увеличить объем сушки.
– В камере ТС нас привлекли ее впечатляющая производительность и гибкость. Другим преимуществом является то, что при желании мы можем перейти на большие размеры сушильных пакетов для оптимизации логистики и увеличения мощности, — говорит Финтлинг.
Новый туннель был запущен в эксплуатацию в конце 2020г. В поставку также вошла система управления сушильными камерами Valmatics 4.0.

50 СУШИЛЬНЫХ КАМЕР VALUTEC НА «ЛЕСОЗАВОДЕ 25"

ЗАО «Лесозавод 25» – флагман в отрасли деревообработки на Северо-Западе России. С начала 2000-х гг. им проводится масштабная инвестиционная политика по модернизации производства. Сегодня каждый из трех производственных участков лесозавода является образцом современного деревообрабатывающего предприятия. При этом все площадки оснащены сушильным оборудованием Valutec.

В августе 2020 года на втором производственном участке предприятия были введены в эксплуатацию два новых туннеля. Теперь на «Лесозаводе 25» функционирует 50 сушильных камер производства Valutec.
– В оборудовании, предлагаемом компанией Valutec, нас привлекает неизменное качество, – объясняет главный инженер ЗАО «Лесозавод 25» Дмитрий Кашин. - Также мы полностью удовлетворены гарантийным и постгарантийным обслуживанием. Именно по этим причинам при реализации каждого нового проекта мы обращаемся к компании Valutec.

Качество оборудования и соответствие заявленных характеристик реальным были в полной мере протестированы за годы непрерывной эксплуатации.
– Основные преимущества этих сушильных камер - надежность, долговечность и бесперебойная работа, –
делится своим мнением механик Цигломенского участка Сергей Котцов.
– Среда в сушильной камере довольно агрессивна, и алюминий в таких условиях просто гниет.

В камерах Valutec из нержавеющей стали выполнен не только корпус, но и такие элементы, как, например, вентиляторные стены, благодаря чему значительно сокращаются траты на эксплуатацию и обслуживание.
– Кроме того, в конструкции этих камер предусмотрен легкий доступ ко всем узлам, позволяющий быстро и комфортно производить регламентные работы, – продолжает Сергей. – Также нельзя не отметить хорошую связь с поставщиком. У компании Valutec свой штат профессионалов в России, и мы получаем быструю и своевременную помощь по любым возникающим вопросам.
Основные характеристики, по которым оценивают работу сушильных камер: качество и производительность сушки – также не вызывают нареканий.
– Эти камеры способны обеспечить высочайшую скорость сушки, – рассказывает технолог Анна Астафьева.
– Благодаря правильно подобранным режимам у нас нет коробления и трещин, конечная влажность соответствует заданной, а разброс по влажности минимален. Для нас очень важную роль играет удобство системы управления. В рамках запуска новых камер было проведено обновление системы до следующей версии Valmatics, она стала быстрее и еще удобнее.
– Мы гордимся тем, что на протяжении пятнадцати лет являемся поставщиком сушильных комплексов для «Лесозавода 25». Такое долгосрочное сотрудничество является убедительным доказательством того, что мы предлагаем нашим заказчикам лучшее из того, что есть на рынке сушильных камер, – комментирует директор по продажам ООО «Валутек» Артем Веретенников. ■





Оператор сушильных камер предприятия Pleasant River.

ОТ ПОБЕРЕЖЬЯ ДО ПОБЕРЕЖЬЯ

Доверие к сушильным камерам Valutec в Северной Америке растет, распространяясь по континенту почти как в песне известного фолк-музыканта Вуди Гатри «… от Калифорнии до островов Нью-Йорка…». Предприятия как на западом, так и на восточном побережьях делают выбор в пользу сушильных камер Valutec.

Речь идет о лесозаводах Hampton Lumber в Портленде (США, штат Орегон) и J.D. Irving в Нью-Брансуике (Канада), на которых будут построены новые сушильные камеры непрерывного действия ТС от Valutec. Камеры внушительных размеров с 12 зонами сушки будут производить впечатляющие объемы сухих пиломатериалов: 120 000 м^3 и 190 000 м^3 в год соответственно. «Когда эти проекты будут завершены, в Северной Америке будет уже 4 предприятия, эксплуатирующих наши сушильные камеры, и это здорово!

Рынок начинает осознавать преимущества наших технологий сушки», – говорит Инго Валлоха, управляющий подразделением Valutec в Северной Америке.

Высокая производительность камер обусловлена в том числе такими факторами, как высокий коэффициент использования оборудования и сушка пиломатериалов больших сечений.

Группа Hampton Lumber – это семейный бизнес, основанный в 1942 году. На сегодняшний день общее число работников группы составляет 600 человек, которые трудятся на 10 предприятиях в штатах Орегон и Вашингтон в США и в Британской Колумбии в Канаде.

Проект в восточной части материка будет выполняться для канадской группы компаний J.D. Irving, владеющей девятью заводами в Нью-Брансуике. ■

ТУННЕЛЬ FB ДЛЯ SEGEZHA GROUP

Лесопромышленный холдинг Segezha Group приобрел двузонный сушильный туннель FB для производства перекрестно-клееных панелей (CLT) на Сокольском Деревообрабатывающем Комбинате в Вологодской области. Годовая производительность новой сушильной камеры составляет 50 000 м^3 пиломатериалов до конечной влажности 12%.

«При производстве CLT-панелей влажность древесины становится критически значимым фактором, поэтому новый туннель оснащен прижимными рамами и системой автоматического управления Valmatics 4.0, что позволяет создать оптимальный процесс сушки и обеспечить точное соответствие заданных характеристик конечного продукта и минимальный разброс по влажности», – говорит директор по продажам ООО «Валутек» Артем Веретенников.

Производство многослойных клееных деревянных панелей уже довольно распространено в странах Центральной Европы, однако это сравнительно новое явление для России, где основной акцент сделан на производстве традиционных пиломатериалов. «Мы приветствуем появление CLT-панелей в России и использование сушильных камер Valutec в их производстве. Для нашей компании честь участвовать в развитии этой технологии в России. Многослойные клеевые панели не только обладают рядом преимуществ перед такими традиционными материалами, как, например, бетон, но и позволяют сократить негативное воздействие строительной отрасли на экологию», – отмечает Артем.

Туннель был введен в эксплуатацию в начале июня 2021г. Объем инвестиций в проект по строительству завода CLT-панелей составляет 3 млрд рублей. ■

ЗАМЕТКИ

Четыре туннеля ОТС для нового завода в Германии

Немецкая группа best wood Schneider инвестирует порядка 80 миллионов евро в строительство нового лесозавода в городе Месскирхе (Германия). Годовая производительность нового предприятия составит около 100 тыс. м³ пиломатериалов и 100 тыс. м³ панелей CLT. Сушка древесины будет производиться в четырех туннелях ОТС от Valutec.
– Мы искали поставщика сушильных камер, который мог бы предложить сушильное оборудование, обеспечивающее максимальную производительность и требующее минимального обслуживания, и компания Valutec смогла предложить лучшее решение. У этого поставщика обширный опыт в области непрерывной сушки древесины и отличные референции здесь, в Германии, – рассказал Андреас Шиллинг, менеджер проектов по капитальному строительству компании Best Wood Schneider.

Семинары Valutec

Компания Valutec регулярно проводит обучающие мероприятия для всех, кто занимается сушкой древесины или интересуется этим вопросом. В Швеции уже стали традиционными встречи «Сообщества операторов сушильных камер», а в октябре 2019 года был проведен первый семинар Valutec в России. Это масштабное мероприятие было организовано в г. Архангельске, где собралось несколько десятков участников со всей России. На семинаре выступили сотрудники российского, финского и шведского представительств Valutec. В теплой, дружеской обстановке мы обсудили различные нюансы сушки в разных типах сушильных камер непрерывного действия, рассказали об исследовательских проектах в области сушки древесины, которые компания Valutec проводит совместно с научными учреждениями и предприятиями Швеции. Также участники имели возможность задавать вопросы по интересующим их темам специалистам Valutec, благодаря чему общение получилось еще более живым и интересным. По окончании семинара стало очевидно, что существует потребность в регулярном проведении подобных мероприятий. Мы внимательно следим за эпидемиологической ситуацией и как только появится возможность, обязательно организуем новый семинар. Мы также рассматриваем возможность проведения вебинара, посвященного системе управления сушкой Valmatics 4.0. Напишите нам, какой формат и темы наиболее интересны Вам, и следите за новостями на нашем сайте Valutec.ru и странице @ValutecRus в Фейсбук.





Самое высокое здание из древесины

В самом сердце шведского города Шеллефтео в настоящее время завершаются работы по возведению культурного центра Сара. В общей сложности для строительства этого здания будет использовано 10 000м³ CLT-панелей и 2000м³ клееного бруса. По окончании работ Sara Kulturhus станет самым высоким сооружением из древесины в мире. 20-этажное здание полностью углеродно-нейтрально.

Подобные крупные проекты по строительству зданий с использованием деревянных конструкций реализуются по всему миру. Школы, офисные здания, многоквартирные дома и многое другое. Все чаще древесина используется в конструкционных элементах, каркасах и соединениях при строительстве различных сооружений.

Дает ли преимущества увеличение интервала реверса?

Для равномерной сушки пиломатериалов в камерах периодического действия направление циркуляции воздуха меняют через определенный промежуток времени, составляющий, как правило, один час. Можно ли улучшить качество сушки, увеличив этот интервал? Чтобы ответить на этот вопрос, компания Valutec совместно с Технологическим университетом Лулео провела исследование на одном из лесозаводов на севере Швеции.
«Этот интервал – это такое «слепое пятно». Единственная причина, почему мы используем интервал реверса в один час – привычка. В поисках оптимизации процесса сушки мы решили изучить влияние длительности этого интервала, ведь в системе управления Valmatics 4.0 время реверса легко изменять», – рассказывает Томас Вамминг, глава исследовательского подразделения в Valutec.

Результаты оказались довольно многообещающими. «При увеличении интервала реверса разброс по влажности снижается, кроме того мы не увидели негативного воздействия в виде большего растрескивания досок крайних пакетов, что мы предполагали возможным до проведения испытаний».
Больше информации об исследовании различных интервалов реверса читайте на сайте valutec.ru



ЗАПУСКАЙ!

За прошедший год компания Valutec ввела в эксплуатацию более 25 объектов на различных лесопильных предприятиях по всему миру. Нам еще ни разу не приходилось переносить запуск проекта из-за невозможности выполнить свои контрактные обязательства.

«Нашей приоритетной задачей является поддержание высоких стандартов качества предлагаемых технологий и услуг», - говорит Артем Веретенников, директор по продажам российского представительства Valutec.



География предприятий, сделавших выбор в пользу сушильных камер Valutec, поистине широка. Северная и Центральная Европа, Северная Америка, Европейская часть России Сибирь, Дальний Восток – каждый проект по-своему уникален. Нам приходится иметь дело с различными нормами и правилами, традициями, национальными и региональными особенностями. Где-то мы делаем проекты «под ключ», где-то лишь руководим процессом монтажа. Но пусконаладочные работы – это тот этап, который требует непосредственного участия команды Valutec.

Процессом ввода в эксплуатацию сушильных камер Valutec руководит инженер-наладчик. Это специалист, обладающий обширными знаниями в области электроники, программирования и автоматизации технологических процессов. Наладкой занимаются профессионалы, которые знают каждую деталь в сушильных камерах и имеют большой практический опыт проверки всех технологических узлов и запуска сушилок.

«Пуско-наладочные работы – этап, требующий максимальной вовлеченности всех участников, но на площадке, как правило, царит дружелюбная атмосфера, так как все заинтересованы в успехе. Когда предприятие инвестирует в новое оборудование, это означает, что оно уверено в своем будущем, поэтому персонал предприятий, с которым мы работаем, воспринимает нововведения с оптимизмом.

Пандемия внесла свой вклад в беспрецедентный рост спроса на продукцию из древесины. она же создала трудности в логистике и перемещении людей. Нам удалось избежать задержек в поставках и введении в эксплуатацию строящегося оборудования при закрытии границ благодаря наличию профессиональной команды российских сотрудников и использованию современных средств коммуникации. Выполнение контрактных обязательств по срокам реализации проектов остается одним из главных приоритетов и имеет критически важное значение в условиях активного рынка», – отмечает Артем.

Оборудование, которым можно гордиться

«Завершение проекта – самая благодарная часть нашей работы. Новые сушильные камеры сразу вносят изменения в производственный процесс и начинают приносить дополнительную прибыль предприятию. Когда работа камеры налажена, проблем в эксплуатации как правило не возникает. Сушильные камеры Valutec – это оборудование, которым можно и нужно гордиться», – говорит Артем.

«Работа специалистов в процессе ввода в эксплуатацию в том числе подразумевает тесный диалог с персоналом заказчика. Идет ли речь о модернизации системы управления или новых сушильных камерах – это изменения, которых очень ждут на данном предприятии. Мы стремимся производить пуско-наладочные работы точно в оговоренные сроки, и как правило, нам это удается. Однако лесозавод – это комплексное предприятие, которое продолжает функционировать во время нашей работы. Конечно, бывают ситуации, когда нам приходится подстраиваться под производственный процесс, и мы с готовностью идем на это.

Новая система управления

С тех пор, как появилась система управления Valmatics 4.0, многие предприятия выразили желание обновить свои старые системы до этой версии программного обеспечения.

«Это новая, современная система управления, оснащенная функциями, которых не было ни в одной системе до нее. Она учитывает множество параметров, каждый из которых играет свою роль. По нашему опыту, с этой программой каждый лесозавод может повысить эффективность своего участка сушки. Конечно, возможности оптимизации зависят от типа сушильной камеры и модели предыдущей системы управления, однако нередко проекты модернизации предусматривают также замену старого оборудования, например заслонок и калориферов, что позволяет значительно увеличить эффективность сушки», – говорит Артем.

При вводе новой камеры в эксплуатацию наши специалисты осуществляют проверку оборудования по 50 пунктам. В зависимости от объема работы количество наших сотрудников на площадке может меняться, чтобы обеспечить максимально гладкий процесс пуско-наладки. Чтобы подготовить все движущиеся механизмы в стандартной камере периодического действия, достаточно настроить работу ворот. Камеры непрерывного действия – более сложные, в них больше движущихся частей, на их настройку требуется больше времени. Кроме того, вне зависимости от типа камеры, производится проверка климатического оборудования: вентиляторов, тепловых клапанов и датчиков.

После проверки всех узлов наступает время тестировать работу связи между камерой и компьютером.

«В настоящее время системе управления сушильными камерами и обеспечению корректной передачи данных в систему управления производством уделяется большое внимание. Valutec постоянно развивает и совершенствует свое программное обеспечение, что позволяет настроить оптимальный производственный процесс», – заключает Артем. ■

3 ФАКТОРА УСПЕШНОГО ПРОЕКТА:

ПЛАНИРОВАНИЕ

От организации всего проекта до планирования пуско-наладочных работ. Профессиональный менеджмент проекта, четкий график мероприятий по проверке и вводу в эксплуатацию.

СОТРУДНИЧЕСТВО

Пуско-наладочные работы производятся при тесном взаимодействии менеджеров проектов и персонала предприятия. Это способствует эффективному диалогу и организации работы.

ПРОВЕРКА

В современных сушильных установках используется множество различных технологических решений, в том числе для автоматизации. Тщательная проверка этих функций гарантирует надежную эксплуатацию.



Павел Иевлев, старший шеф-монтажник



Алексей Акишин, шеф-монтажник



Сушильный комплекс из двух туннелей ТС в г. Сыктывкар

«ЛУЗАЛЕС» - ТЕРРИТОРИЯ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ СУШКИ

В 2017 году компания «Лузалес» приобрела первый в России туннель ТС от Valutec для лесозавода в п. Кыддзявидзь. Новая сушильная камера продемонстрировала прекрасные результаты по производительности и качеству выпускаемой продукции, поэтому, когда встал вопрос о выборе поставщика сушильного комплекса для нового лесозавода в г. Сыктывкар, руководство предприятия приняло решение вновь обратиться к компании Valutec. Новый проект был реализован в 2020 году.

Первые туннели ТС в России

«Так как мы являемся экспортерами пиломатериалов, к продукции, которую мы поставляем, предъявляются высокие требования. Соответственно, при выборе поставщиков оборудования для наших лесозаводов мы рассматривали только проверенные европейские бренды. Кроме того, мы хотели использовать самые современные технологии, совмещающие высокую производительность и стабильное качество», – рассказывает Генеральный директор ООО «Лузалес» Валентин Рожок.

«Нам требовались сушильные камеры, способные обеспечить те характеристики продукции, которые требуют наши покупатели. Мы искали оптимальный вариант в плане скорости сушки, минимизации участия человека и максимальной автоматизации, поэтому было принято решение в пользу новаторских технологий, применяемых в камерах Valutec проходного типа, которые позволили увеличить объем сушки».

«В 2017 г. мы приобрели первую сушильную камеру Valutec модели ТС для производственной площадки в п. Кыддзявидзь. Это абсолютно новое технологическое решение, при котором пиломатериал подается не поперек камеры, как в обычных туннелях, а вдоль. Разумеется, у нас было много вопросов, ведь до «Лузалеса» ни у одного предприятия в России не было этой технологии сушки. Мы много работали со специалистами «Валутек», тщательно прорабатывали все нюансы. Новый туннель был запущен в эксплуатацию в 2018 году, и мы быстро убедились в правильности нашего выбора. Эта технология полностью удовлетворила все наши требования по качеству и объему выпускаемой продукции. На основании этого опыта мы приняли решение о покупке сушильного комплекса Valutec из двух туннелей ТС для производственного участка в Сыктывкаре», – говорит Валентин Рожок.

«Наша общая победа»

Основные строительные и монтажные работы по проекту были выполнены в 2019 году, ввод в эксплуатацию был запланирован на весну 2020 года, в реализацию которого вмешалась пандемия. Из-за закрытия границ финские специалисты по запуску сушильных камер не смогли приехать в Сыктывкар, и руководством Valutec и ООО «Лузалес» было принято решение провести запуск удаленно.

«На площадке работали два наших российских сотрудника совместно со специалистами по КИПиА компании «Лузалес», руководство осуществлял наш инженер по автоматизации из Финляндии по видеосвязи. Такой формат работы требует высокой квалификации специалистов, занимающихся запуском непосредственно на лесозаводе. Все участники запуска работали с полной отдачей», – комментирует директор по продажам ООО «Валутек» Артем Веретенников.

«Мы предоставили все технические возможности для выполнения этой задачи, – добавляет генеральный директор ООО «Лузалес» Валентин Рожок. – Успех удаленного запуска – наша общая победа. Весь персонал, который работал здесь на участке, показал высочайшие профессиональные качества, и вместе у нас все получилось».

Новые туннели быстро продемонстрировали свои преимущества.

«Первое, что нам приглянулось, – это непрерывность действия сушильных камер этой модели. Ранее мы использовали камеры периодического действия, которые требуют времени на загрузку и выгрузку, поэтому эффективная работа сушильной камеры составляла где-то 75% от общего времени. В камерах ТС задержки в сушильном процессе в принципе не происходит. Каждый туннель способен обеспечивать в наших условиях порядка 250 м^3 высушенной до транспортной влажности древесины средней толщины в сутки», – рассказал начальник производства участка в Човью Павел Унгефуг.



Первый туннель ТС в России



«Основные преимущества данных туннельных сушилок – в полной автоматизации работы, процесса загрузки и выгрузки, минимизации участия в этом человека, что благотворно сказывается на охране труда и на безопасности. Плюс ко всему интерфейс, позволяющий корректировать работу самой сушильной камеры в процессе сушки и отслеживать все основные показатели, необходимые для качественной и производительной работы камер» – заключил Павел.

Сотрудничество с VALUTEC

«На протяжении всего нашего многолетнего сотрудничества с компанией Valutec мы находимся в постоянном плотном взаимодействии. Специалисты Valutec всегда готовы провести необходимые консультации по возникающим в процессе работы вопросам. Благодаря тому, что у Valutec есть представительство в России, нам легко сотрудничать с этой компанией и достигать полного взаимопонимания, – говорит Валентин Рожок. – Процесс сушки очень важен, ведь от него зависит качество конечной продукции. Мы убедились, что данная компания была выбрана не зря. Это поставщик, который предлагает достойный продукт, позволяющий производить качественный пиломатериал. Мы намерены и в дальнейшем двигаться вместе с компанией Valutec только вперед» – отмечает Валентин Рожок.

«Мы гордимся нашим сотрудничеством с ООО «Лузалес» и благодарны руководству за доверие и взаимопонимание в реализации совместных проектов», – заключает Артем Веретенников. ■

РАБОТА В VALUTEC: ВЗГЛЯД ИЗНУТРИ. ПАВЕЛ ИЕВЛЕВ



Туннели FB на Лесозаводе 25

Павел Иевлев – один из самых опытных сотрудников российского офиса компании «Валутек». Под его руководством были смонтированы крупнейшие проекты Valutec в России. Павел начал строить сушильные камеры в составе монтажной бригады еще в 2005 году, когда компания WSAB заключила свой первый, на тот момент самый большой контракт в России с ЗАО «Лесозавод 25». Три двухзонных туннеля и десять камер периодического действия предназначались для первой производственной площадки предприятия в г. Архангельске. Опытный строитель и сварщик, Павел сразу показал себя высококлассным специалистом и к окончанию строительства выступал уже в качестве шеф-монтажника.

Работа шеф-монтажником

«Руководить монтажом – большая ответственность. Но все напряжение с лихвой окупается той гордостью, которая охватывает, когда построенные тобой камеры начинают работать. Есть что-то волшебное в том, когда под твоим руководством с нуля, на пустой площадке, вырастает прекрасная, удивительная сушильная камера. Камеры Valutec – самые производительные в мире, поражающие своими внушительными размерами. Но это не просто бездушные гигантские строения. Сушилки Valutec полностью автоматизированы, и когда в процессе пуско-наладки они «оживают», ты видишь, как мастерски отточена каждая деталь в этих огромных машинах, их мощь поражает. Я построил уже много сушилок, но каждый раз новые камеры производят на меня впечатление».

Командировки

Быть шеф-монтажником – непростая работа, подразумевающая частые и длительные командировки в самые удаленные уголки России и за ее пределами. Но Павел видит с этом только плюсы: «Я не люблю засиживаться на одном месте. Как правило, лесозаводы располагаются в небольших городах, поселках, поэтому я могу увидеть, как живут люди в самых разнообразных частях нашей страны, познакомиться с традициями других национальностей и немного изучить их язык.

Поездки приносят не только новые знакомства, но и новый опыт. Наверно, самая запоминающаяся командировка была в 2014 году, когда я участвовал в строительстве камер Valutec на финском предприятии Мисава, чтобы лучше познакомиться со стандартами монтажа Valutec. Моей задачей было смонтировать трубопроводы на четырех периодических камерах. Может показаться, что это не самая существенная часть монтажа, однако на самом деле почти все ключевое оборудование камеры - это система трубопроводов. Труб очень много! Это трубы отопления от теплового узла до калориферов, трубы системы орошения, трубы для психрометров и трубы пневматики для прижимных рам. На этом проекте я получил колоссальный опыт, который мне не раз пригодился на монтажах в России».

«В компании Valutec у каждого есть возможность для профессионального роста и развития»

Быть в тренде

«На работе я постоянно учусь чему-то новому. У нас не бывает двух одинаковых проектов, ведь Valutec ничего не делает «на потоке». К тому же разработчики и проектировщики Valutec постоянно совершенствуют технические решения, системы безопасности и автоматизации – приходится и мне быть «в тренде» новых технологий.
Если оглянуться назад и посмотреть на все, что я строил или видел, как было построено, от начала моей карьеры в компании и до сегодняшнего дня, можно увидеть большое количество совершенно разных камер и проследить, как шло развитие в техническом оснащении, как менялась система управления, оптимизировалась система перемещения тележек».


Запуск туннелей на Лесозаводе 25, 2007 г.

Команда

Во время строительства сушильных камер Павел всегда чувствует поддержку несмотря на удаленность от офиса:
«В российском представительстве «Валутек» сформировалась отличная команда. У нас небольшой, но сплоченный и профессиональный коллектив. Поставка сушильных камер – это большой комплексный проект, и в ходе его реализации могут возникать различные ситуации, требующие быстрых и правильных решений, ведь задержка в монтаже или пуско-наладке может затормозить работу всего лесозавода. Менеджеры в офисе «Валутек» в Санкт-Петербурге решают большинство вопросов максимально эффективно, и мы можем спокойно делать свою работу».

«Отличительной чертой компании Valutec является то, что в ней работают люди, заинтересованные в постоянном движении вперед. Это очень созвучно и моему внутреннему мироощущению. Работать в команде единомышленников, разделяющих твое отношение к делу – большая удача. Тут хочется вспомнить изречение Конфуция: «Найдите работу, в которую влюбитесь, и вам больше не придётся трудиться ни одного дня в жизни», – улыбается Павел.


Монтаж сушильного комплекса Valutec на 3 участке Лесозавода 25

ДОСЬЕ
ИМЯ: Павел Иевлев
ВОЗРАСТ: 51
СЕМЬЯ: Женат, два сына и дочь
ДОЛЖНОСТЬ: Старший шеф-монтажник в ООО «Валутек»
МЕСТО ЖИТЕЛЬСТВА: г. Архангельск
ИНТЕРЕСЫ: Спортивная гребля, иностранные языки, история Архангельска

Команда **VALUTEC** в России



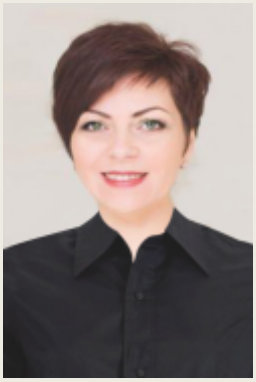
Тимо Канерва
Генеральный Директор
+7 906 268 3227
Timo.Kanerva@
valutec.ru



Артём Веретенников
Директор по продажам
+7 911 779 5146
Artem.Veretennikov@
valutec.ru



Светлана Тюркмен
Менеджер по продажам
+7 906 269 2297
Svetlana.Turkmen@
valutec.ru



Ирина Лапо
Ассистент по продажам
и логистике
+7 921 301 5090
Irina.Lapo@valutec.ru



Павел Иевлев
Старший
шеф-монтажник
+7 953 930 3487
Pavel.Ievlev@valutec.ru



Алексей Акишин
Шеф-монтажник
+7 900 507 3180
Aleksey.Akishin@
valutec.ru



Евгения Майер
Ассистент по
маркетингу и обучению
+7 911 779 5146
Evgenia.Mayer@
valutec.ru



Полина Савинкова
Офис-менеджер
+7 963 348 2379
Polina.Savinkova@
valutec.ru

valutec®
Good for Wood

Россия, 191119, г. Санкт-Петербург, ул. Марата, д. 82А, офис 83
Телефон: +7 911 779 51 46 · Artem.Veretennikov@valutec.ru · www.valutec.ru